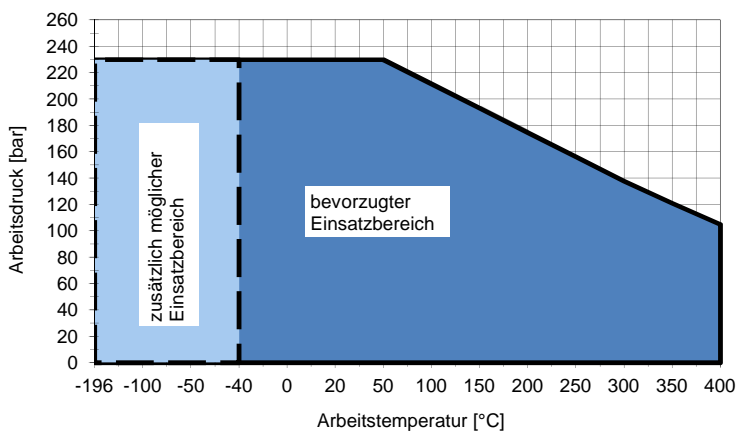


38561-2⁽³⁾	
Dichte	2.16 > - 1.19 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	64.2 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	43.4 / 74.0 mm
Missweisung ⁽¹⁾	20.8 / -9.8 mm
38561-3⁽³⁾	
Dichte	1.19 > - 1.01 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	107.0 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	101.8 / 114.0 mm
Missweisung ⁽¹⁾	5.2 / -7.0 mm
38561-4⁽³⁾	
Dichte	1.01 > - 0.91 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	149.8 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
Überarbeitet 09.08.2016 Vo	144.9 / 155.6 mm
Missweisung ⁽¹⁾	4.9 / -5.8 mm
38561-5⁽³⁾	
Dichte	0.91 > - 0.85 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	192.6 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	188.4 / 197.4 mm
Missweisung ⁽¹⁾	4.2 / -4.8 mm
38561-6⁽³⁾	
Dichte	0.85 > - 0.801 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	235.4 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	231.6 / 241.2 mm
Missweisung ⁽¹⁾	3.8 / -5.8 mm



Technische Daten

Material	Titan Alloy
Wandstärke	1.00 mm
max. Arbeitsdruck	230 bar@20 °C
max. Prüfdruck	230 bar@20 °C
min. Dichte	0.801 g/cm ³
Länge L _n (X * 42.8)	ø mm

Für niedrigere Dichten sind Spezialschwimmer mit zusätzlichen Kugeln möglich.
 "Interface" Anwendung auf Anfrage
 (max. 10 Kugeln und min. Dichte 0.732 g/cm³)

Erläuterungen

- ⁽¹⁾ siehe Diagramm
- ⁽²⁾ andere Standrohr-Durchmesser auf Anfrage möglich
- ⁽³⁾ Bestellbezeichnung 38561-X = Anzahl Kugeln