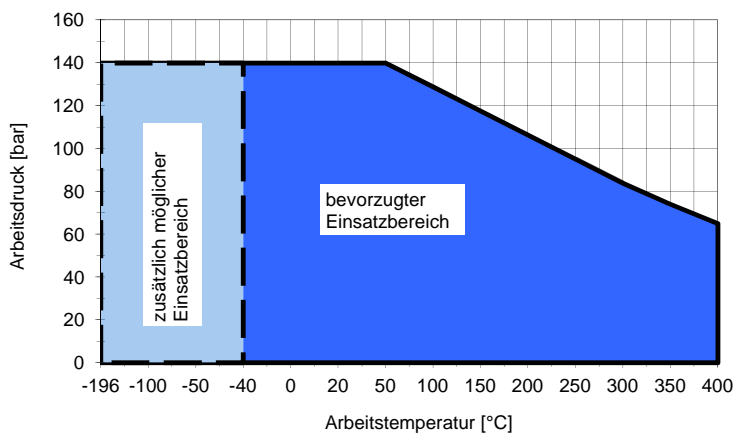


38218-2⁽³⁾	
Dichte	1.82 > - 1.01 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	64.2 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	44.1 / 73.7 mm
Missweisung ⁽¹⁾	20.1 / -9.5 mm
38218-3⁽³⁾	
Dichte	1.01 > - 0.83 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	107.0 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	99.1 / 113.5 mm
Missweisung ⁽¹⁾	7.9 / -6.5 mm
38218-4⁽³⁾	
Dichte	0.83 > - 0.74 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	149.8 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
Überarbeitet 09.08.2016 Vo	142.1 / 153.7 mm
Missweisung ⁽¹⁾	7.7 / -3.9 mm
38218-5⁽³⁾	
Dichte	0.74 > - 0.68 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	192.6 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	184.1 / 195.3 mm
Missweisung ⁽¹⁾	8.5 / -2.7 mm
38218-6⁽³⁾	
Dichte	0.68 > - 0.64 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	48 / 50 mm
theo. Eintauchtiefe E	235.4 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	36.5 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	227.2 / 237.0 mm
Missweisung ⁽¹⁾	8.2 / -1.6 mm



Technische Daten

Material	Titan Alloy
Wandstärke	0.71 mm
max. Arbeitsdruck	140 bar@20 °C
max. Prüfdruck	140 bar@20 °C
min. Dichte	0.640 g/cm ³
Länge L _n (X * 42,8)	ø mm

Für niedrigere Dichten sind Spezialschwimmer mit zusätzlichen Kugeln möglich.
 "Interface" Anwendung auf Anfrage
 (max. 10 Kugeln und min. Dichte 0.555 g/cm³)

Erläuterungen

- ⁽¹⁾ siehe Diagramm
- ⁽²⁾ andere Standrohr-Durchmesser auf Anfrage möglich
- ⁽³⁾ Bestellbezeichnung 38218-X = Anzahl Kugeln